

ICS 37.100.01

A 17

备案号：

MZ

中华人民共和国民政行业标准

MZ/T 076—2017

中国福利彩票即开型彩票

Instant ticket of China Welfare Lottery

2017 - 01 - 06 发布

2017 - 01 - 06 实施

中华人民共和国民政部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	4
4.1 票面规格及票面信息元素	4
4.2 防伪技术	4
4.3 原材料要求	4
4.4 外观	4
4.5 同批同色色差	6
4.6 安全性	6
4.7 耐候性	6
4.8 包装数量	7
5 检验方法	7
5.1 检验条件	7
5.2 外观	7
5.3 套印、折页、裁切与模切误差	7
5.4 同批同色色差	7
5.5 安全性	8
5.6 耐候性	8
5.7 包装数量	10
6 检验规则	10
7 判定规则	11
8 标识、包装、运输、贮存	12
附录 A（规范性附录） 票面规格及票面信息元素要求	15
附录 B（资料性附录） 涉及的日常化学品及溶剂	17

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国福利彩票发行管理中心提出。

本标准由民政部社会福利和慈善事业促进司归口管理。

本标准起草单位：中国福利彩票发行管理中心。

本标准主要起草人：于文俊、栗演兵、何易、李振海、贾祥宇、王尚伟、张珂、鞠朝阳、陈旭君、刘洋、罗毅、卢衍平、曹光。

中国福利彩票即开型彩票

1 范围

本标准规定了中国福利彩票即开型彩票的术语和定义、技术要求、检验方法、判定规则、标志、包装、运输和贮存要求。

本标准适用于中国福利彩票即开型彩票的设计、质量检验、判定和评价。

同类型票据、票证业可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191-2008	包装储运图示标志
GB/T 10335.3-2004	涂布纸和纸板 涂布白卡纸
GB/T 17172-1997	四一七码
GB/T 17497-2012	柔性版装潢印刷品
GB/T 18284-2000	快速响应矩阵码
GB/T 18348-2008	商品条码 条码符号印制质量的检验
GB/T 18722-2002	印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用
GB/T 19425-2003	防伪技术产品通用技术条件
GB/T 19437-2004	印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算
CY/T 3-1999	色评价照明和观察条件
CY/T 5-1999	平版印刷品质量要求及检验方法
CY/T 59-2009	纸质印刷品模切过程控制及检测方法
QB/T 2825-2006	柔性版水性油墨
QB/T 2826-2006	胶印紫外光固化油墨

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

即开型彩票 instant ticket

由发行机构预先设定游戏名称、面值、奖组、玩法规则和奖级结构等内容，并组织印制发行的即买、即开、即兑型彩票品种。

3.2

中国福利彩票标识 logo of China Welfare Lottery

由中国福利彩票徽标和中国福利彩票标准字组成。

3.3

票面信息元素 ticket element

印制在彩票上，构成即开型彩票的文字、图形要素。

注：包括彩票名称、面值、标识、最高奖金、玩法区、保安区、物流区、购票须知、游戏规则、奖级构成表等。

3.4

购票须知 purchase notice

表述彩票购买者购买彩票注意事项的文字。

注：是彩票发行销售机构对彩票购买者购买彩票的提示性告知，也是与彩票购买者的约定。

3.5

游戏玩法 play instruction

彩票游戏的步骤、方法及获得中奖资格的规定。

3.6

游戏符号 game symbol

彩票的对奖符号（数字或图形）。

3.7

奖组 group

游戏设计、发行时设奖的基本单位。

3.8

奖级 prize

单个奖组内奖金设置的等级。

3.9

奖级构成表 prize structure

对彩票设置的奖级和各奖级单个奖金额的列表说明。

3.10

刮开区 scratch-off area

彩票票面上被可刮开油墨覆盖的区域。刮开区通常包括玩法区和保安区两部分。

3.11

玩法区 play area

彩票上放置游戏符号的区域。

3.12

保安区 validation area

彩票发行机构为验证彩票真伪及中奖信息而设定的区域。

3.13

覆盖墨 scratch-off ink

为防止所覆盖信息外漏，覆盖于彩票玩法区和保安区上的油墨。

3.14

二维验奖码 2D validation barcode

保安区内包含彩票中奖信息的二维条形码。

3.15

手工验证码 manual validation code

保安区内用于辅助验证彩票中奖信息的数字。

3.16

物流码 logistics barcode

用于彩票物流管理的二维条形码。

3.17

方案代码 game number

由彩票发行机构编制的游戏编号。

3.18

生产编号 production number

由彩票发行机构编制的包括方案代码、生产时间等内容的一组号码。

3.19

漂移字母 retailer validation code

彩票玩法区内用于辅助验奖的大写英文字母

3.20

票样 ticket sample

与成品彩票采用完全一致的生产工艺印制完成的彩票选样。

3.21

发行须知 issuance notice

彩票发行机构给彩票销售机构提供的彩票玩法说明、包装信息、购票须知、奖级构成表以及票样的综合信息。

4 技术要求

4.1 票面规格及票面信息元素

具体即开型彩票票面规格、正背面信息元素及其文字字体、字号和位置要求详见附录A。

4.2 防伪技术

4.2.1 微缩干扰纹防伪

微缩干扰纹规格及技术要求包括：

- 印制在彩票的玩法区内；
- 防伪文字内容为“ZGFLCP”字样，应均匀分布成流畅的曲线形态；
- 防伪文字应使用红色(M100)印刷，字高、字号按照标准 GB/T 19425-2003 执行；
- 同一大版内印制的每张彩票之间防伪微缩不重复；
- 在20倍放大镜下清晰可见。

4.2.2 可变信息防伪

可变信息防伪技术要求包括：

- 防伪信息编码可以使用目视法或专用识读设备（工具）识别；
- 防伪信息编码解码后应能正确识别，编码信息与识读信息一致；
- 同一批生产的彩票，玩法区内中奖票之间游戏符号的分布不能完全相同；
- 两张连号的不中奖票的游戏符号不能完全相同；
- 号码和奖金两种图形符号使用标准字库（仅限等大或放大使用）。

4.2.3 验奖信息防伪

二维验奖码及手工验证码是每张彩票的唯一性标识，配合漂移字母的使用，便于验奖。

4.3 原材料要求

4.3.1 纸张和纸张定量规格

彩票涂布白卡纸原纸技术指标应符合GB/T 10335.3-2004的技术要求，纸张定量 $210 \pm 5 \text{ g/m}^2$ 。其它用纸及规格，供需双方根据实际情况，在符合国家标准的相应规格中选用。

4.3.2 印刷油墨

彩票印刷所用的柔印水性油墨应符合QB/T 2825-2006的技术要求，胶印UV油墨应符合QB/T 2826-2006的技术要求。

4.4 外观

4.4.1 整体要求：

- 整洁，平整，无褶皱；
- 无明显脏污、残缺；
- 色泽鲜艳，版面均匀、整洁；
- 网点清晰完整，与原稿无明显差别；
- 票面信息完整。

4.4.2 文字：

- 清晰完整；
- 无缺笔断划。

4.4.3 主要部位：

- 无明显条杠、重影、水波纹、糊版；
- 无划伤、拉丝；

——无其他污渍。

4.4.4 网点扩大值：

——网点清晰，不出重影；
——70%网点的扩大值 \leq 14%。

4.4.5 套印精度：

——图像轮廓清楚；
——主要部位套印允差 \pm 0.2mm，次要部位套印允差 \pm 0.3mm；
——正背套印允差 \pm 0.3mm。

4.4.6 刮开区印刷外观：

——印刷边线整齐；
——无明显微孔、划痕或划伤；
——应当被完全覆盖。

4.4.7 玩法区游戏符号：

——清晰且喷印完整；
——无缺墨、漏墨；
——无划蹭；
——不会误读字、图和符号原意。

4.4.8 二维条形码：

——清晰规整，易识读；
——错误纠正等级高于2级或者M级；
——应符合GB/T 17172-1997和GB/T 18284-2000的要求。

4.4.9 烫印：

——牢固；
——无明显色变；
——无漏烫、糊版、爆裂、气泡；
——无其他杂质。

4.4.10 上光：

——表面干净平整、光滑、完好；
——无花斑、褶皱。

4.4.11 模切：

——切口光滑；
——痕线饱满，无污渍、毛边、粘连和爆线；
——无胶条印痕和底模痕。

4.4.12 裁切：

- 尺寸一致；
- 纸边光滑、无毛边、无刀花；
- 裁切允差±0.5mm。

4.4.13 折页：

- 沿折页孔线折叠不断；
- 折页与模切压痕位置与设计要求允差±0.5mm。

4.4.14 商品条码：

符合GB/T 18348-2008的要求。

4.5 同批同色色差

4.5.1 在标准光源下，彩票图案印刷颜色无明显差异。

4.5.2 实地印制部位的同批同色色差要求应符合表1的规定。

表1 实地印制部位同批同色色差要求

项目名称	单位	符号	指标值	
同色密度偏差	—	D_s	≤ 0.05	
同批同色色差	CIE $L^* a^* b^*$	$\Delta E^* ab$	$L^* > 50.00$	$L^* \leq 50.00$
			≤ 4.50	≤ 4.00

4.6 安全性

在不破损彩票刮开区的情况下，彩票应符合下列要求：

- 不能发生游戏符号的可识别；
- 不能发生游戏符号印刷用油墨渗出；
- 不能发生彩票损伤。

4.7 耐候性

在高温或者骤冷条件下，彩票应符合下列要求：

- 包装箱内存放至少60个月，刮开区能够被刮开；
- UV隔离层不脱落，不破碎，无起泡和裂纹；
- 游戏符号清晰可识读；
- 条形码清晰可识读。

4.8 包装数量

每箱（盒或包）彩票数量，应由供需双方协议商定并与包装箱上标注的完全一致。

5 检验方法

5.1 检验条件：

- 实验室温度要求：23±5℃。

- 实验室相对湿度要求：50%—75%。
- 彩票样品在检验前须在实验室放置一段时间，使其温度与实验室温度接近。
- 观样条件，符合 CY/T 3-1999 规定。

5.2 外观：

- 彩票在 5.1 光源下，做票面目测检验。
- 与样稿和签样核对，票面信息应与规定格式和内容一致。
- 脏污点最大长度测量使用精度 0.01mm 的 20 倍（或者精度更高）放大镜。

5.3 套印、折页、裁切与模切误差

5.3.1 检验套印的技术要求包括：

- 彩票在 5.1 光源下；
- 使用精度 0.01mm 的 20 倍（或者精度更高）放大镜；
- 测量彩票任意两色之间套印误差各三点；
- 取测量值的最大值，作为该彩票的套印误差。

5.3.2 检验折页、裁切、模切的技术要求包括：

- 彩票在 5.1 光源下；
- 彩票放在平整的检测台上；
- 测量彩票有尺寸要求的折页、裁切和模切成品部位的长度（精确至 0.1mm）；
- 测量尺寸与规定尺寸之差，作为该彩票折页、裁切和模切尺寸偏差，取最大值作为该彩票的折页、裁切和模切尺寸误差。

5.4 同批同色色差

5.4.1 测量仪器

彩票应使用符合 GB/T 19437-2004 的分光光度计，按照 GB/T 18722-2002 的规定进行测量。

5.4.2 检验步骤：

- 以签样作为基准样张；
- 检验人员应使用分光光度计先测量基准样张 CIE $L^*a^*b^*$ 均匀色空间的 L^* 、 a^* 、 b^* 值；
- 再分别测量相邻 3 至 5 张彩票与基准样张同色同部位的色差。

5.4.3 检验结果

比较彩票各色同批同色色差，以最大值作为该彩票同批同色色差。

5.5 安全性

5.5.1 常规化学品和有机溶剂浸润

在不破坏彩票玩法区覆盖墨层的情况下，分别使用附录 B 中列举的日用常规化学品和有机溶剂，涂布在玩法区覆盖墨层表面，放置 3 ± 1 min，与票样相比，应达到以下要求之一：

- 游戏符号不可识别；

- 游戏符号印刷用油墨未发生渗出；
- 刮开玩法区覆盖墨层后，刮开区底色和微缩干扰纹颜色改变。

5.5.2 表面凸起

检验人员应使用文检仪侧光功能观察彩票刮开区，观测刮开区表面与游戏符号对应处，应没有奖符形状的凸起。

5.5.3 阻光性

检验人员应使用文检仪透射点光源观察彩票刮开区，刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不能识读。

5.5.4 背揭后阻光性

将彩票从纸张中间剥离开，检验人员应使用文检仪透射点光源观察彩票刮开区，刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不能识读。

5.5.5 背揭并使用试剂浸润后阻光性

将彩票从纸张中间剥离开，使用附录B中所列试剂浸润刮开区后，检验人员应使用文检仪透射点光源观察彩票刮开区，刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不能识读。

5.5.6 背揭并使用试剂浸润后奖符可读取性

背揭并使用附录B中所列试剂浸润后，检测刮开区奖符可读取性：

- 使用小刀将彩票从纸张中间分层揭开；
- 不破坏彩票正、背面图文的完整性；
- 尽量使得印有刮开区这一面纸薄一些；
- 在刮开区的背面分别滴上附录 B 中所列试剂；
- 放置 3 ± 1 min，期间观测刮开区的背面；
- 游戏符号不能被目视识读。

5.6 耐候性

5.6.1 刮开区刮开性测试

检验人员应使用铅笔划痕硬度仪，5B/6B 硬度的铅笔，负载砝码重量 100g，刮开区能一次刮开。

5.6.2 UV 隔离层耐刮擦性测试

常温下，检验人员应使用铅笔划痕硬度仪，4H 硬度的铅笔，负载砝码重量 200g，连续刮开 3 次，UV 隔离层应无破损。

常温下，检验人员应使用涂层耐溶剂性测定仪，加乙醇试剂以后，往复摩擦 UV 隔离层 25 次（负载 200g），UV 隔离层应无破损。

5.6.3 耐高温高湿刮开性测试

检测步骤如下：

- 彩票在温度 $80 \pm 5^\circ\text{C}$ 、湿度 $80 \pm 5\%$ 的恒温恒湿箱中放置 24hr 后取出；
- 彩票在室内环境温度下放置 30min，然后检验人员应使用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度；

——刮开硬度 $<5B/500g$ 。

5.6.4 耐高温刮开性测试

检测步骤如下：

——彩票在 $95\pm 5^{\circ}\text{C}$ 烘干箱内，放置 24hr 后取出；

——彩票在室内环境温度下放置 30min，然后检验人员应使用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度；

——刮开硬度 $<5B/500g$ 。

5.6.5 低温环境测试

检测步骤如下：

——彩票在温度为 -20°C 的环境内放置 48hr 后取出；

——刮开区覆盖墨层应当无相互粘连和开裂；

——彩票在室内环境温度下放置 30min，然后检验人员应使用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度；

——刮开硬度 $<5B/500g$ 。

5.6.6 高温耐压防粘连测试

检测步骤如下：

——两张彩票刮开区面对面放置；

——准备重量 15kg、底面积 10cm X 10cm 的铁块，彩票在铁块下放置；

——彩票及铁块一并放入温度 $95\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的干燥箱，30min 后取出；

——两张彩票画面、刮开区均应无粘连或覆盖层被剥离的现象。

5.6.7 高温高湿环境耐压防粘连测试

检测步骤如下：

——两张彩票的刮开区面对面放置；

——彩票在温度 $80\pm 5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $80\pm 5\%$ 的恒温恒湿箱内放置 24hr 后取出；

——准备重量 15kg、底面积 10cm X 10cm 的铁块，彩票在铁块下放置 30min 后取出；

——两张彩票画面、刮开区均应无粘连或覆盖层被剥离的现象。

5.6.8 耐水测试

检测步骤如下：

——彩票在常温纯净水中浸泡 $10\pm 1\text{min}$ ，然后将刮开区干燥；

——刮开区无变色和脱落现象；

——检验人员应使用铅笔划痕硬度仪，刮开硬度 $<5B/500g$ 。

5.6.9 条形码可识读性测试

检验人员使用条形码扫描枪读取二维条形码，条码内容均能够正确读出，同时符合 GB/T 17172-1997 和 GB/T 18284-2000 的规定。

5.7 包装数量

按 4.8 中彩票不同面值要求的包装方式和数量装入包装箱（盒或包）内。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验包括以下三类：

- 首件检验；
- 出厂检验；
- 质量一致性检验。

6.2 检验项目

应符合表2要求。

表2 即开型彩票检验类别、检验项目和要求列表

序号	检验类别	检验项目名称	要求 (章节号)	检验方法 (章节号)
1	首件检验	外观	4.4	5.2
2	首件检验	安全性	4.6	5.5
3	质量一致性检验	外观	4.4	5.2
4	质量一致性检验	套印、折页、裁切与 模切误差	4.4	5.3
5	质量一致性检验	同批同色色差	4.5	5.4
6	质量一致性检验	耐候性	4.7	5.6
7	出厂检验	外观	4.4	5.2
8	出厂检验	套印、折页、裁切与 模切误差	5.3	5.3
9	出厂检验	包装数量	4.8	5.7

6.3 组批规则

将一定数量和面值的即开型彩票固定编组，以奖组为单元进行设计、生产和销售。彩票生产采用的纸张是卷筒纸的以卷为基本单元生产。一个组批包含一个奖组或若干个奖组。

6.4 抽样规则

彩票印制后按规定抽样：

- 在每卷卷筒纸的不同位置，取长度超过一大版的整幅彩票票样；
- 每卷卷筒纸的取样不得少于3处；
- 每处取样彩票应分为成两份；
- 一份用于试验（检验）进行质量一致性检验；另一份存档备查。

6.5 首件检验

6.5.1 首件检验要求包括：

每批新方案代码的即开型彩票合同或订单，均应做首件检验。

6.5.2 首件检验的抽样规则与质量一致性检验的要求相同。

6.6 出厂检验

6.6.1 出厂检验要求包括：

- 彩票出厂检验时，按组批进行成批验收；
- 每组批彩票应在一个彩票批次内生产完成；
- 每组批彩票所含彩票数量，由符合规定的彩票设定的游戏规则而定。

6.6.2 根据彩票特点，出厂检验应当对彩票进行逐本检查。

6.6.3 每组批彩票应由彩票生产企业检验合格、印贴彩票合格证或封口签在盒盖处。

6.7 质量一致性检验

6.7.1 质量一致性检验要求：

- 按纸卷为单元进行组批验收；
- 通过检验，可以判定组批彩票的质量。

6.7.2 质量一致性检验抽样规则要求：

- 所生产彩票以卷为单元抽样；
- 印制完成后，在每卷不同位置取样，取样不得少于3处，以代表整卷彩票质量水平。

6.7.3 质量一致性检验的抽样规则与首件检验的要求相同。

7 判定规则

7.1 以卷（奖组）为组批的。

在任意组批彩票中，出现一张即开型彩票检验项目不合格，则整批彩票不合格。

7.2 彩票合格率要求 100%。

7.3 供需双方应对彩票数量进行检查、核对。

8 标识、包装、运输、贮存

8.1 标识

8.1.1 彩票包装箱上应标示以下内容：

- 中国福利彩票标志及名称；
- 彩票名称；
- 面值；
- 奖组；
- 生产日期；
- 生产编号；
- 分组编号；
- 每箱张数；
- 每箱盒数；

- 每包张数；
- 每箱重量；
- 发行单位；
- 印制生产企业；
- 防潮标志；
- 采用标准编号；
- 包装箱专用不干胶标签；
- 符合GB/T 191-2008要求的标识；
- 符合国家相关管理部门要求的内容。

8.1.2 彩票包装箱上的专用不干胶标签及粘贴物内容应包括：

- 专用不干胶箱标签上，应标明方案代码、箱号、用于物流的二维条形码；
- 专用不干胶箱标签要求打印清晰，粘贴位置准确。

8.2 包装

8.2.1 每包冷塑包装

彩票的每包包装，可以使用防潮材料冷塑包装，每个包装袋两侧封口为锯齿形。
每包彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。
冷塑料袋背面上方印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

8.2.2 每包热缩包装

彩票的每包包装，可以使用热缩包装，每个包装袋均有撕裂线。
每包彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。
热缩包装袋背面上方印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

8.2.3 盒包装

每盒彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。

盒包装外标签及粘贴物应包括：

- 贴有专用不干胶盒标签；
- 不干胶盒标签上应标明彩票名称、方案代码、箱号、盒号二维条形码等；
- 盒标签应打印清晰，粘贴在盒盖的封口处。

包装材料：单瓦楞纸板。

包装材料技术参数及要求包括：

- 箱板纸：定量为 $200\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度 $\geq 588\text{Kpa}$ 、横向环压强度 $\geq 274\text{N}$ ；
- 瓦楞原纸：定量为 $120\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度 $\geq 294\text{Kpa}$ 、横向环压强度 $\geq 176\text{N}$ ；
- 瓦楞纸板：楞型为 E 型、楞高在 1.1-2mm、楞数为 96 ± 4 个/300mm、耐破强度 $\geq 784\text{Kpa}$ 、边压强度 $\geq 5880\text{N}/\text{m}$ 、厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；
- 包装材料外观要求：包装纸板的切边应整齐洁净。

8.2.4 箱包装

每箱彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。

材料：双瓦楞纸板。

材料技术参数及要求包括：

- 箱板纸：定量为 $200\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度 $\geq 657\text{Kpa}$ 、横向环压强度 $\geq 314\text{N}$ ；
- 瓦楞原纸：定量为 $140\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度 $\geq 343\text{Kpa}$ 、横向环压强度 $\geq 235\text{N}$ ；
- 瓦楞纸板：楞型为 AB 型、楞高在 3.5–4mm、楞数为 38 ± 2 个/300mm、耐破强度 $\geq 1177\text{Kpa}$ 、边压强度 $\geq 7840\text{N}/\text{m}$ 、粘合强度 $\geq 588\text{N}/\text{m}$ 、戳穿强度 $\geq 8.8\text{J}$ 、厚度 $\geq 7\text{mm}$ ；
- 外观要求：瓦楞纸板表面应平整、清洁、切边整齐、粘合牢固，不能有缺材和破洞。

8.2.5 封箱胶带

彩票封箱胶带应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

材料技术参数及要求包括：

- 粘合强度 $\geq 260\text{N}/\text{m}$ 、宽度 $\geq 50.0\text{mm}$ ；
- 应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，并按 45° 倾斜排列。

8.2.6 捆扎带

彩票封箱捆扎带应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

材料技术参数及要求包括：

- 粘合强度 $\geq 350\text{N}/\text{m}$ 、宽度 $\geq 12\text{mm}$ ；
- 应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，且中文在前，英文在后排列。

8.2.7 包装要求

按4.8中彩票不同面值要求的盒数装入包装箱内，要求包括：

- 用封箱胶带封箱，封箱胶带应粘贴牢固，断端整齐，与所封箱边缘偏差不超过 1cm；
- 箱外用捆扎带按“井”字形捆扎；
- 捆扎后，捆扎带查术语应松紧适度、捆扎结实，无歪斜；
- 捆扎带打进箱体不应超过1cm。

有特殊包装要求的由供需双方协议商定。

每个奖组首箱彩票粘贴的发行须知要求包括：

- 用牛皮纸袋封装一份发行须知；
- 发行须知粘贴在奖组首箱彩票的顶面、居中；
- 发行须知四周用胶带粘牢。

封箱完成后的要求包括：

- 将彩票按箱号顺序码放在木托盘上；
- 码放好的彩票用打包膜（拉伸缠绕膜）捆扎结实；
- 放置台（托盘）标签；
- 打包膜（拉伸缠绕膜）捆扎后，每个包装箱体牢固且能防雨水。

8.3 运输

运输要求包括：

- 应使用封闭厢式运输车；
- 运输车应有相应的安防措施，避免彩票受到偷窃、雨雪或其他液体物质淋湿和机械损伤，并注意防晒、防挤压；
- 选择适宜的搬运工具和方法，防止在搬运时彩票受损。

8.4 贮存

8.4.1 彩票在印制企业贮存要求包括：

- 彩票应置于安全、密闭的室内；
- 隔绝火源；
- 通风，干燥，不受阳光直接照射。

8.4.2 彩票库房贮存的要求包括：

- 符合本标准 8.4.1 的要求；
- 彩票箱底部应用垫板垫起，距离地面 $\geq 150\text{mm}$ ；
- 码放高度不超过 2m 。

8.4.3 彩票贮存环境要求包括：

- 温度 $30\pm 10^{\circ}\text{C}$ ；
- 相对湿度 $50\pm 20\%$ 。

8.4.4 彩票码放的要求包括：

- 分类分区码放；
- 按彩票名称码放；
- 按生产编号码放；
- 按顺序码放。

8.4.5 库房管理人员要定期定时查验彩票状况，防止受损。

附录 A
(规范性附录)
票面规格及票面信息元素要求

A.1 彩票正面、背面具体示例如图 A1、A2 所示

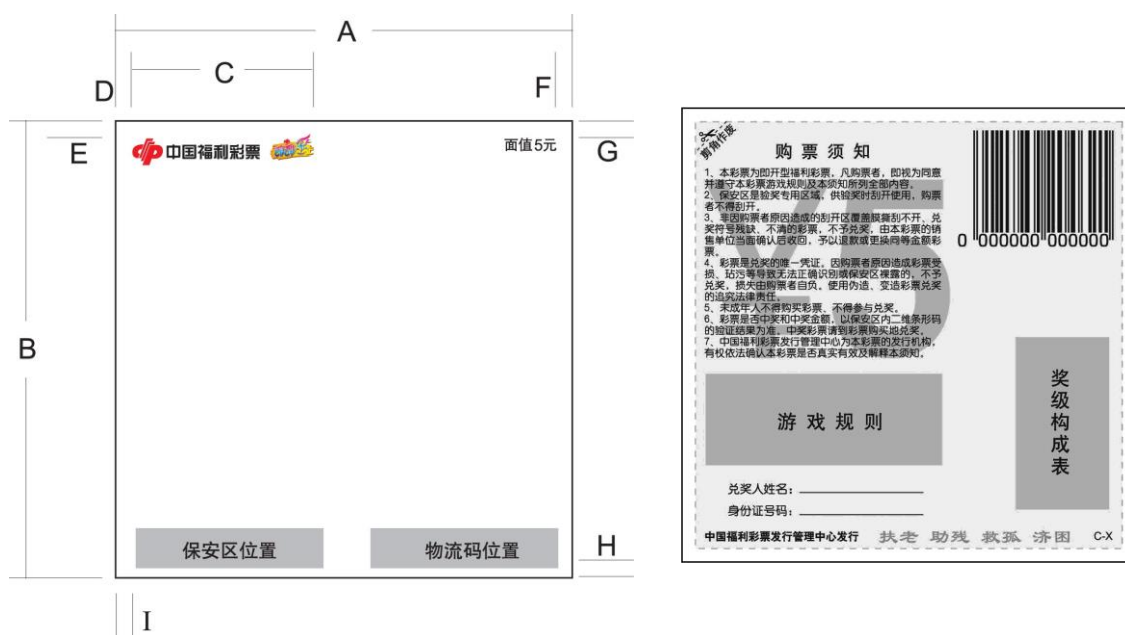


图 A1

图 A2

A.2 彩票正面的标志组合

中国福利彩票标识颜色为 M100Y100；中国福利彩票字样为汉仪综艺简体，颜色 K100；面值字样为黑体，颜色 K100。各个元素大小及位置如下：

标志组合内容及规格（缺省单位：mm）

序号	面值种类	中国福利彩票标识宽度	中国福利彩票字样大小pt	刮刮乐标识宽度
1	2元	5.5	8	8.5
2	3元	5.5	8	8.5
3	5元	6.5	10	10.0
4	10元	7.5	11	11.2
5	20元	7.5	11	11.2
6	30元	7.5	11	11.2
7	50元	7.5	11	11.2

A.3 彩票正面（示例见图 A1）

正面各个元素规格及位置（缺省单位：mm）

序号	面值种类	票面尺寸		标志组合规格			面值注示规格			物流码位置H	保安区位置I
		长度A	宽度B	宽度C	位置D	位置E	大小pt	位置F	位置G		
1	2元	101.6	50.8	31	2-3	2-3	8	2-3	2-3	2	≥2
2	2元	50.8	101.6	34.5	2-3	2-3	8	≥15	2-3	2	≥2
3	3元	101.6	60.96	34	2-3	2-3	8.5	2-3	2-3	2	≥2
4	3元	60.96	101.6	34	2-3	2-3	8.5	2-3	2-3	2	≥2
5	5元	101.6	101.6	40.5	2-3	2-3	10	≥2	2-3	2	≥2
6	10元	101.6	152.4	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
7	10元	152.4	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
8	20元	101.6	203.2	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
9	20元	203.2	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
10	30元	101.6	254	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
11	30元	254	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
12	50元	101.6	304.8	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
13	50元	304.8	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2

A.4 彩票背面（示例见图 A2）

三个标题文字（购票须知、游戏规则、奖级构成表）为汉仪中黑简体。

购票须知文字内容为汉仪中圆简体。

游戏规则内容文字为汉仪中圆简体。

奖级构成表内容文字为汉仪中圆简体和 Arial/Bold。

标题文字、购票须知文字、游戏规则文字内容、奖级构成表文字内容及商品码距彩票边缘距离不低于 2mm。

字号大小规格如下表（缺省单位：pt）：

序号	面值种类	标题文字 字号	购票须知 字号	游戏规则 字号	奖级构成表 字号
1	2元	7	5	6	5.5
2	3元	7	5.5	6.5	6
3	5元	11	6.5	≥6.5	8
4	10元	11.5	7	≥6.5	9
5	20元	12	7	≥7	9
6	30元	12	7	≥7	9
7	50元	14	9	≥8	11

A.5 有未列入附录 A 的即开型彩票规格，具体要求可以在合同或者订单中予以明确。

附 录 B
(资料性附录)
涉及的日常化学品及溶剂

B.1 所使用的有机溶剂以及日用化学品，包括但不限于：

- 丙酮；
 - 丁酯；
 - 乙醇；
 - 三氯乙烯；
 - 异丙醇；
 - 石油醚；
 - 纯净水；
 - 20%醋酸溶液；
 - 10%肥皂水；
 - 2%氢氧化钠溶液；
 - 5%盐酸溶液。
-