

ICS 37.100.01

A 17

备案号：

**MZ**

中华人民共和国民政行业标准

MZ/T 076—2017

---

# 中国福利彩票即开型彩票

Instant ticket of China Welfare Lottery

2017 - 01 - 06 发布

2017 - 01 - 06 实施

---

中华人民共和国民政部 发布



# 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	4
4.1 票面规格及票面信息元素 .....	4
4.2 防伪技术 .....	4
4.3 原材料要求 .....	4
4.4 外观 .....	4
4.5 同批同色色差 .....	6
4.6 安全性 .....	6
4.7 耐候性 .....	6
4.8 包装数量 .....	7
5 检验方法 .....	7
5.1 检验条件 .....	7
5.2 外观 .....	7
5.3 套印、折页、裁切与模切误差 .....	7
5.4 同批同色色差 .....	7
5.5 安全性 .....	8
5.6 耐候性 .....	8
5.7 包装数量 .....	10
6 检验规则 .....	10
7 判定规则 .....	11
8 标识、包装、运输、贮存 .....	12
附录 A（规范性附录） 票面规格及票面信息元素要求 .....	15
附录 B（资料性附录） 涉及的日常化学品及溶剂 .....	17

# 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国福利彩票发行管理中心提出。

本标准由民政部社会福利和慈善事业促进司归口管理。

本标准起草单位：中国福利彩票发行管理中心。

本标准主要起草人：于文俊、栗演兵、何易、李振海、贾祥宇、王尚伟、张珂、鞠朝阳、陈旭君、刘洋、罗毅、卢衍平、曹光。

# 中国福利彩票即开型彩票

## 1 范围

本标准规定了中国福利彩票即开型彩票的术语和定义、技术要求、检验方法、判定规则、标志、包装、运输和贮存要求。

本标准适用于中国福利彩票即开型彩票的设计、质量检验、判定和评价。

同类型票据、票证业可参考使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191-2008	包装储运图示标志
GB/T 10335.3-2004	涂布纸和纸板 涂布白卡纸
GB/T 17172-1997	四一七码
GB/T 17497-2012	柔性版装潢印刷品
GB/T 18284-2000	快速响应矩阵码
GB/T 18348-2008	商品条码 条码符号印制质量的检验
GB/T 18722-2002	印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用
GB/T 19425-2003	防伪技术产品通用技术条件
GB/T 19437-2004	印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算
CY/T 3-1999	色评价照明和观察条件
CY/T 5-1999	平版印刷品质量要求及检验方法
CY/T 59-2009	纸质印刷品模切过程控制及检测方法
QB/T 2825-2006	柔性版水性油墨
QB/T 2826-2006	胶印紫外光固化油墨

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**即开型彩票** instant ticket

由发行机构预先设定游戏名称、面值、奖组、玩法规则和奖级结构等内容，并组织印制发行的即买、即开、即兑型彩票品种。

### 3.2

**中国福利彩票标识** logo of China Welfare Lottery

由中国福利彩票徽标和中国福利彩票标准字组成。

### 3.3

#### **票面信息元素 ticket element**

印制在彩票上，构成即开型彩票的文字、图形要素。

注：包括彩票名称、面值、标识、最高奖金、玩法区、保安区、物流区、购票须知、游戏规则、奖级构成表等。

### 3.4

#### **购票须知 purchase notice**

表述彩票购买者购买彩票注意事项的文字。

注：是彩票发行销售机构对彩票购买者购买彩票的提示性告知，也是与彩票购买者的约定。

### 3.5

#### **游戏玩法 play instruction**

彩票游戏的步骤、方法及获得中奖资格的规定。

### 3.6

#### **游戏符号 game symbol**

彩票的对奖符号（数字或图形）。

### 3.7

#### **奖组 group**

游戏设计、发行时设奖的基本单位。

### 3.8

#### **奖级 prize**

单个奖组内奖金设置的等级。

### 3.9

#### **奖级构成表 prize structure**

对彩票设置的奖级和各奖级单个奖金额的列表说明。

### 3.10

#### **刮开区 scratch-off area**

彩票票面上被可刮开油墨覆盖的区域。刮开区通常包括玩法区和保安区两部分。

### 3.11

#### **玩法区 play area**

彩票上放置游戏符号的区域。

### 3.12

#### **保安区 validation area**

彩票发行机构为验证彩票真伪及中奖信息而设定的区域。

### 3.13

**覆盖墨 scratch-off ink**

为防止所覆盖信息外漏，覆盖于彩票玩法区和保安区上的油墨。

3.14

**二维验奖码 2D validation barcode**

保安区内包含彩票中奖信息的二维条形码。

3.15

**手工验证码 manual validation code**

保安区内用于辅助验证彩票中奖信息的数字。

3.16

**物流码 logistics barcode**

用于彩票物流管理的二维条形码。

3.17

**方案代码 game number**

由彩票发行机构编制的游戏编号。

3.18

**生产编号 production number**

由彩票发行机构编制的包括方案代码、生产时间等内容的一组号码。

3.19

**漂移字母 retailer validation code**

彩票玩法区内用于辅助验奖的大写英文字母

3.20

**票样 ticket sample**

与成品彩票采用完全一致的生产工艺印制完成的彩票选样。

3.21

**发行须知 issuance notice**

彩票发行机构给彩票销售机构提供的彩票玩法说明、包装信息、购票须知、奖级构成表以及票样的综合信息。

## 4 技术要求

### 4.1 票面规格及票面信息元素

具体即开型彩票票面规格、正背面信息元素及其文字字体、字号和位置要求详见附录A。

### 4.2 防伪技术

#### 4.2.1 微缩干扰纹防伪

微缩干扰纹规格及技术要求包括：

- 印制在彩票的玩法区内；
- 防伪文字内容为“ZGFLCP”字样，应均匀分布成流畅的曲线形态；
- 防伪文字应使用红色(M100)印刷，字高、字号按照标准 GB/T 19425-2003 执行；
- 同一大版内印制的每张彩票之间防伪微缩不重复；
- 在20倍放大镜下清晰可见。

#### 4.2.2 可变信息防伪

可变信息防伪技术要求包括：

- 防伪信息编码可以使用目视法或专用识读设备（工具）识别；
- 防伪信息编码解码后应能正确识别，编码信息与识读信息一致；
- 同一批生产的彩票，玩法区内中奖票之间游戏符号的分布不能完全相同；
- 两张连号的不中奖票的游戏符号不能完全相同；
- 号码和奖金两种图形符号使用标准字库（仅限等大或放大使用）。

#### 4.2.3 验奖信息防伪

二维验奖码及手工验证码是每张彩票的唯一性标识，配合漂移字母的使用，便于验奖。

### 4.3 原材料要求

#### 4.3.1 纸张和纸张定量规格

彩票涂布白卡纸原纸技术指标应符合GB/T 10335.3-2004的技术要求，纸张定量  $210 \pm 5 \text{ g/m}^2$ 。其它用纸及规格，供需双方根据实际情况，在符合国家标准的相应规格中选用。

#### 4.3.2 印刷油墨

彩票印刷所用的柔印水性油墨应符合QB/T 2825-2006的技术要求，胶印UV油墨应符合QB/T 2826-2006的技术要求。

### 4.4 外观

#### 4.4.1 整体要求：

- 整洁，平整，无褶皱；
- 无明显脏污、残缺；
- 色泽鲜艳，版面均匀、整洁；
- 网点清晰完整，与原稿无明显差别；
- 票面信息完整。

#### 4.4.2 文字：

- 清晰完整；
- 无缺笔断划。

#### 4.4.3 主要部位：

- 无明显条杠、重影、水波纹、糊版；
- 无划伤、拉丝；

——无其他污渍。

#### 4.4.4 网点扩大值：

——网点清晰，不出重影；  
——70%网点的扩大值 $\leq$ 14%。

#### 4.4.5 套印精度：

——图像轮廓清楚；  
——主要部位套印允差 $\pm$ 0.2mm，次要部位套印允差 $\pm$ 0.3mm；  
——正背套印允差 $\pm$ 0.3mm。

#### 4.4.6 刮开区印刷外观：

——印刷边线整齐；  
——无明显微孔、划痕或划伤；  
——应当被完全覆盖。

#### 4.4.7 玩法区游戏符号：

——清晰且喷印完整；  
——无缺墨、漏墨；  
——无划蹭；  
——不会误读字、图和符号原意。

#### 4.4.8 二维条形码：

——清晰规整，易识读；  
——错误纠正等级高于2级或者M级；  
——应符合GB/T 17172-1997和GB/T 18284-2000的要求。

#### 4.4.9 烫印：

——牢固；  
——无明显色变；  
——无漏烫、糊版、爆裂、气泡；  
——无其他杂质。

#### 4.4.10 上光：

——表面干净平整、光滑、完好；  
——无花斑、褶皱。

#### 4.4.11 模切：

——切口光滑；  
——痕线饱满，无污渍、毛边、粘连和爆线；  
——无胶条印痕和底模痕。

#### 4.4.12 裁切：

- 尺寸一致；
- 纸边光滑、无毛边、无刀花；
- 裁切允差±0.5mm。

#### 4.4.13 折页：

- 沿折页孔线折叠不断；
- 折页与模切压痕位置与设计要求的允差±0.5mm。

#### 4.4.14 商品条码：

符合GB/T 18348-2008的要求。

### 4.5 同批同色色差

4.5.1 在标准光源下，彩票图案印刷颜色无明显差异。

4.5.2 实地印制部位的同批同色色差要求应符合表1的规定。

表1 实地印制部位同批同色色差要求

项目名称	单位	符号	指标值	
同色密度偏差	—	$D_s$	$\leq 0.05$	
同批同色色差	CIE $L^* a^* b^*$	$\Delta E^*_{ab}$	$L^* > 50.00$	$L^* \leq 50.00$
			$\leq 4.50$	$\leq 4.00$

### 4.6 安全性

在不破损彩票刮开区的情况下，彩票应符合下列要求：

- 不能发生游戏符号的可识别；
- 不能发生游戏符号印刷用油墨渗出；
- 不能发生彩票损伤。

### 4.7 耐候性

在高温或者骤冷条件下，彩票应符合下列要求：

- 包装箱内存放至少60个月，刮开区能够被刮开；
- UV隔离层不脱落，不破碎，无起泡和裂纹；
- 游戏符号清晰可识读；
- 条形码清晰可识读。

### 4.8 包装数量

每箱（盒或包）彩票数量，应由供需双方协议商定并与包装箱上标注的完全一致。

## 5 检验方法

### 5.1 检验条件：

- 实验室温度要求：23±5℃。

- 实验室相对湿度要求：50%—75%。
- 彩票样品在检验前须在实验室放置一段时间，使其温度与实验室温度接近。
- 观样条件，符合 CY/T 3-1999 规定。

## 5.2 外观：

- 彩票在 5.1 光源下，做票面目测检验。
- 与样稿和签样核对，票面信息应与规定格式和内容一致。
- 脏污点最大长度测量使用精度 0.01mm 的 20 倍（或者精度更高）放大镜。

## 5.3 套印、折页、裁切与模切误差

### 5.3.1 检验套印的技术要求包括：

- 彩票在 5.1 光源下；
- 使用精度 0.01mm 的 20 倍（或者精度更高）放大镜；
- 测量彩票任意两色之间套印误差各三点；
- 取测量值的最大值，作为该彩票的套印误差。

### 5.3.2 检验折页、裁切、模切的技术要求包括：

- 彩票在 5.1 光源下；
- 彩票放在平整的检测台上；
- 测量彩票有尺寸要求的折页、裁切和模切成品部位的长度（精确至 0.1mm）；
- 测量尺寸与规定尺寸之差，作为该彩票折页、裁切和模切尺寸偏差，取最大值作为该彩票的折页、裁切和模切尺寸误差。

## 5.4 同批同色色差

### 5.4.1 测量仪器

彩票应使用符合 GB/T 19437-2004 的分光光度计，按照 GB/T 18722-2002 的规定进行测量。

### 5.4.2 检验步骤：

- 以签样作为基准样张；
- 检验人员应使用分光光度计先测量基准样张 CIE  $L^*a^*b^*$  均匀色空间的  $L^*$ 、 $a^*$ 、 $b^*$  值；
- 再分别测量相邻 3 至 5 张彩票与基准样张同色同部位的色差。

### 5.4.3 检验结果

比较彩票各色同批同色色差，以最大值作为该彩票同批同色色差。

## 5.5 安全性

### 5.5.1 常规化学品和有机溶剂浸润

在不破坏彩票玩法区覆盖墨层的情况下，分别使用附录 B 中列举的日用常规化学品和有机溶剂，涂布在玩法区覆盖墨层表面，放置  $3 \pm 1$  min，与票样相比，应达到以下要求之一：

- 游戏符号不可识别；

- 游戏符号印刷用油墨未发生渗出；
- 刮开玩法区覆盖墨层后，刮开区底色和微缩干扰纹颜色改变。

### 5.5.2 表面凸起

检验人员应使用文检仪侧光功能观察彩票刮开区，观测刮开区表面与游戏符号对应处，应没有奖符形状的凸起。

### 5.5.3 阻光性

检验人员应使用文检仪透射点光源观察彩票刮开区，刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不能识读。

### 5.5.4 背揭后阻光性

将彩票从纸张中间剥离开，检验人员应使用文检仪透射点光源观察彩票刮开区，刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不能识读。

### 5.5.5 背揭并使用试剂浸润后阻光性

将彩票从纸张中间剥离开，使用附录B中所列试剂浸润刮开区后，检验人员应使用文检仪透射点光源观察彩票刮开区，刮开区所覆盖信息在不同放大倍数情况下均不能识读。

### 5.5.6 背揭并使用试剂浸润后奖符可读取性

背揭并使用附录B中所列试剂浸润后，检测刮开区奖符可读取性：

- 使用小刀将彩票从纸张中间分层揭开；
- 不破坏彩票正、背面图文的完整性；
- 尽量使得印有刮开区这一面纸薄一些；
- 在刮开区的背面分别滴上附录B中所列试剂；
- 放置 $3 \pm 1$ min，期间观测刮开区的背面；
- 游戏符号不能被目视识读。

## 5.6 耐候性

### 5.6.1 刮开区刮开性测试

检验人员应使用铅笔划痕硬度仪，5B/6B硬度的铅笔，负载砝码重量100g，刮开区能一次刮开。

### 5.6.2 UV隔离层耐刮擦性测试

常温下，检验人员应使用铅笔划痕硬度仪，4H硬度的铅笔，负载砝码重量200g，连续刮开3次，UV隔离层应无破损。

常温下，检验人员应使用涂层耐溶剂性测定仪，加乙醇试剂以后，往复摩擦UV隔离层25次（负载200g），UV隔离层应无破损。

### 5.6.3 耐高温高湿刮开性测试

检测步骤如下：

- 彩票在温度 $80 \pm 5^\circ\text{C}$ 、湿度 $80 \pm 5\%$ 的恒温恒湿箱中放置24hr后取出；
- 彩票在室内环境温度下放置30min，然后检验人员应使用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度；

——刮开硬度 $<5B/500g$ 。

#### 5.6.4 耐高温刮开性测试

检测步骤如下：

——彩票在 $95\pm 5^{\circ}\text{C}$ 烘干箱内，放置 24hr 后取出；

——彩票在室内环境温度下放置 30min，然后检验人员应使用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度；

——刮开硬度 $<5B/500g$ 。

#### 5.6.5 低温环境测试

检测步骤如下：

——彩票在温度为 $-20^{\circ}\text{C}$ 的环境内放置 48hr 后取出；

——刮开区覆盖墨层应当无相互粘连和开裂；

——彩票在室内环境温度下放置 30min，然后检验人员应使用涂层铅笔划痕硬度仪测试刮开区覆盖墨层硬度；

——刮开硬度 $<5B/500g$ 。

#### 5.6.6 高温耐压防粘连测试

检测步骤如下：

——两张彩票刮开区面对面放置；

——准备重量 15kg、底面积 10cm X 10cm 的铁块，彩票在铁块下放置；

——彩票及铁块一并放入温度 $95\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的干燥箱，30min 后取出；

——两张彩票画面、刮开区均应无粘连或覆盖层被剥离的现象。

#### 5.6.7 高温高湿环境耐压防粘连测试

检测步骤如下：

——两张彩票的刮开区面对面放置；

——彩票在温度 $80\pm 5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $80\pm 5\%$ 的恒温恒湿箱内放置 24hr 后取出；

——准备重量 15kg、底面积 10cm X 10cm 的铁块，彩票在铁块下放置 30min 后取出；

——两张彩票画面、刮开区均应无粘连或覆盖层被剥离的现象。

#### 5.6.8 耐水测试

检测步骤如下：

——彩票在常温纯净水中浸泡 $10\pm 1\text{min}$ ，然后将刮开区干燥；

——刮开区无变色和脱落现象；

——检验人员应使用铅笔划痕硬度仪，刮开硬度 $<5B/500g$ 。

#### 5.6.9 条形码可识读性测试

检验人员使用条形码扫描枪读取二维条形码，条码内容均能够正确读出，同时符合 GB/T 17172-1997 和 GB/T 18284-2000 的规定。

#### 5.7 包装数量

按 4.8 中彩票不同面值要求的包装方式和数量装入包装箱（盒或包）内。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

检验包括以下三类：

- 首件检验；
- 出厂检验；
- 质量一致性检验。

### 6.2 检验项目

应符合表2要求。

表2 即开型彩票检验类别、检验项目和要求列表

序号	检验类别	检验项目名称	要求 (章节号)	检验方法 (章节号)
1	首件检验	外观	4.4	5.2
2	首件检验	安全性	4.6	5.5
3	质量一致性检验	外观	4.4	5.2
4	质量一致性检验	套印、折页、裁切与 模切误差	4.4	5.3
5	质量一致性检验	同批同色色差	4.5	5.4
6	质量一致性检验	耐候性	4.7	5.6
7	出厂检验	外观	4.4	5.2
8	出厂检验	套印、折页、裁切与 模切误差	5.3	5.3
9	出厂检验	包装数量	4.8	5.7

### 6.3 组批规则

将一定数量和面值的即开型彩票固定编组，以奖组为单元进行设计、生产和销售。彩票生产采用的纸张是卷筒纸的以卷为基本单元生产。一个组批包含一个奖组或若干个奖组。

### 6.4 抽样规则

彩票印制后按规定抽样：

- 在每卷卷筒纸的不同位置，取长度超过一大版的整幅彩票票样；
- 每卷卷筒纸的取样不得少于3处；
- 每处取样彩票应分为成两份；
- 一份用于试验（检验）进行质量一致性检验；另一份存档备查。

### 6.5 首件检验

#### 6.5.1 首件检验要求包括：

每批新方案代码的即开型彩票合同或订单，均应做首件检验。

#### 6.5.2 首件检验的抽样规则与质量一致性检验的要求相同。

## 6.6 出厂检验

### 6.6.1 出厂检验要求包括：

- 彩票出厂检验时，按组批进行成批验收；
- 每组批彩票应在一个彩票批次内生产完成；
- 每组批彩票所含彩票数量，由符合规定的彩票设定的游戏规则而定。

### 6.6.2 根据彩票特点，出厂检验应当对彩票进行逐本检查。

### 6.6.3 每组批彩票应由彩票生产企业检验合格、印贴彩票合格证或封口签在盒盖处。

## 6.7 质量一致性检验

### 6.7.1 质量一致性检验要求：

- 按纸卷为单元进行组批验收；
- 通过检验，可以判定组批彩票的质量。

### 6.7.2 质量一致性检验抽样规则要求：

- 所生产彩票以卷为单元抽样；
- 印制完成后，在每卷不同位置取样，取样不得少于3处，以代表整卷彩票质量水平。

### 6.7.3 质量一致性检验的抽样规则与首件检验的要求相同。

## 7 判定规则

### 7.1 以卷（奖组）为组批的。

在任意组批彩票中，出现一张即开型彩票检验项目不合格，则整批彩票不合格。

### 7.2 彩票合格率要求 100%。

### 7.3 供需双方应对彩票数量进行检查、核对。

## 8 标识、包装、运输、贮存

### 8.1 标识

#### 8.1.1 彩票包装箱上应标示以下内容：

- 中国福利彩票标志及名称；
- 彩票名称；
- 面值；
- 奖组；
- 生产日期；
- 生产编号；
- 分组编号；
- 每箱张数；
- 每箱盒数；

- 每包张数；
- 每箱重量；
- 发行单位；
- 印制生产企业；
- 防潮标志；
- 采用标准编号；
- 包装箱专用不干胶标签；
- 符合GB/T 191-2008要求的标识；
- 符合国家相关管理部门要求的内容。

#### 8.1.2 彩票包装箱上的专用不干胶标签及粘贴物内容应包括：

- 专用不干胶箱标签上，应标明方案代码、箱号、用于物流的二维条形码；
- 专用不干胶箱标签要求打印清晰，粘贴位置准确。

### 8.2 包装

#### 8.2.1 每包冷塑包装

彩票的每包包装，可以使用防潮材料冷塑包装，每个包装袋两侧封口为锯齿形。  
每包彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。  
冷塑料袋背面印上方印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

#### 8.2.2 每包热缩包装

彩票的每包包装，可以使用热缩包装，每个包装袋均有撕裂线。  
每包彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。  
热缩包装袋背面印上方印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

#### 8.2.3 盒包装

每盒彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。

盒包装外标签及粘贴物应包括：

- 贴有专用不干胶盒标签；
- 不干胶盒标签上应标明彩票名称、方案代码、箱号、盒号二维条形码等；
- 盒标签应打印清晰，粘贴在盒盖的封口处。

包装材料：单瓦楞纸板。

包装材料技术参数及要求包括：

- 箱板纸：定量为  $200\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度  $\geq 588\text{Kpa}$ 、横向环压强度  $\geq 274\text{N}$ ；
- 瓦楞原纸：定量为  $120\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度  $\geq 294\text{Kpa}$ 、横向环压强度  $\geq 176\text{N}$ ；
- 瓦楞纸板：楞型为 E 型、楞高在 1.1-2mm、楞数为  $96 \pm 4$  个/300mm、耐破强度  $\geq 784\text{Kpa}$ 、边压强度  $\geq 5880\text{N}/\text{m}$ 、厚度  $\geq 1.5\text{mm}$ ；
- 包装材料外观要求：包装纸板的切边应整齐洁净。

#### 8.2.4 箱包装

每箱彩票根据本标准4.8中不同面值的要求，保证包装数量。

材料：双瓦楞纸板。

材料技术参数及要求包括：

- 箱板纸：定量为  $200\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度  $\geq 657\text{Kpa}$ 、横向环压强度  $\geq 314\text{N}$ ；
- 瓦楞原纸：定量为  $140\text{g}/\text{m}^2 \pm 5\text{g}/\text{m}^2$ 、耐破强度  $\geq 343\text{Kpa}$ 、横向环压强度  $\geq 235\text{N}$ ；
- 瓦楞纸板：楞型为 AB 型、楞高在 3.5–4mm、楞数为  $38 \pm 2$  个/300mm、耐破强度  $\geq 1177\text{Kpa}$ 、边压强度  $\geq 7840\text{N}/\text{m}$ 、粘合强度  $\geq 588\text{N}/\text{m}$ 、戳穿强度  $\geq 8.8\text{J}$ 、厚度  $\geq 7\text{mm}$ ；
- 外观要求：瓦楞纸板表面应平整、清洁、切边整齐、粘合牢固，不能有缺材和破洞。

### 8.2.5 封箱胶带

彩票封箱胶带应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

材料技术参数及要求包括：

- 粘合强度  $\geq 260\text{N}/\text{m}$ 、宽度  $\geq 50.0\text{mm}$ ；
- 应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，并按  $45^\circ$  倾斜排列。

### 8.2.6 捆扎带

彩票封箱捆扎带应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文。

材料技术参数及要求包括：

- 粘合强度  $\geq 350\text{N}/\text{m}$ 、宽度  $\geq 12\text{mm}$ ；
- 应印有红色“中国福利彩票CHINA WELFARE LOTTERY”中英文，且中文在前，英文在后排列。

### 8.2.7 包装要求

按4.8中彩票不同面值要求的盒数装入包装箱内，要求包括：

- 用封箱胶带封箱，封箱胶带应粘贴牢固，断端整齐，与所封箱边缘偏差不超过 1cm；
- 箱外用捆扎带按“井”字形捆扎；
- 捆扎后，捆扎带查术语应松紧适度、捆扎结实，无歪斜；
- 捆扎带打进箱体不应超过1cm。

有特殊包装要求的由供需双方协议商定。

每个奖组首箱彩票粘贴的发行须知要求包括：

- 用牛皮纸袋封装一份发行须知；
- 发行须知粘贴在奖组首箱彩票的顶面、居中；
- 发行须知四周用胶带粘牢。

封箱完成后的要求包括：

- 将彩票按箱号顺序码放在木托盘上；
- 码放好的彩票用打包膜（拉伸缠绕膜）捆扎结实；
- 放置台（托盘）标签；
- 打包膜（拉伸缠绕膜）捆扎后，每个包装箱体牢固且能防雨水。

## 8.3 运输

运输要求包括：

- 应使用封闭厢式运输车；
- 运输车应有相应的安防措施，避免彩票受到偷窃、雨雪或其他液体物质淋湿和机械损伤，并注意防晒、防挤压；
- 选择适宜的搬运工具和方法，防止在搬运时彩票受损。

## 8.4 贮存

8.4.1 彩票在印制企业贮存要求包括：

- 彩票应置于安全、密闭的室内；
- 隔绝火源；
- 通风，干燥，不受阳光直接照射。

8.4.2 彩票库房贮存的要求包括：

- 符合本标准 8.4.1 的要求；
- 彩票箱底部应用垫板垫起，距离地面 $\geq 150\text{mm}$ ；
- 码放高度不超过 $2\text{m}$ 。

8.4.3 彩票贮存环境要求包括：

- 温度  $30\pm 10^{\circ}\text{C}$ ；
- 相对湿度 $50\pm 20\%$ 。

8.4.4 彩票码放的要求包括：

- 分类分区码放；
- 按彩票名称码放；
- 按生产编号码放；
- 按顺序码放。

8.4.5 库房管理人员要定期定时查验彩票状况，防止受损。

附录 A  
(规范性附录)  
票面规格及票面信息元素要求

A.1 彩票正面、背面具体示例如图 A1、A2 所示

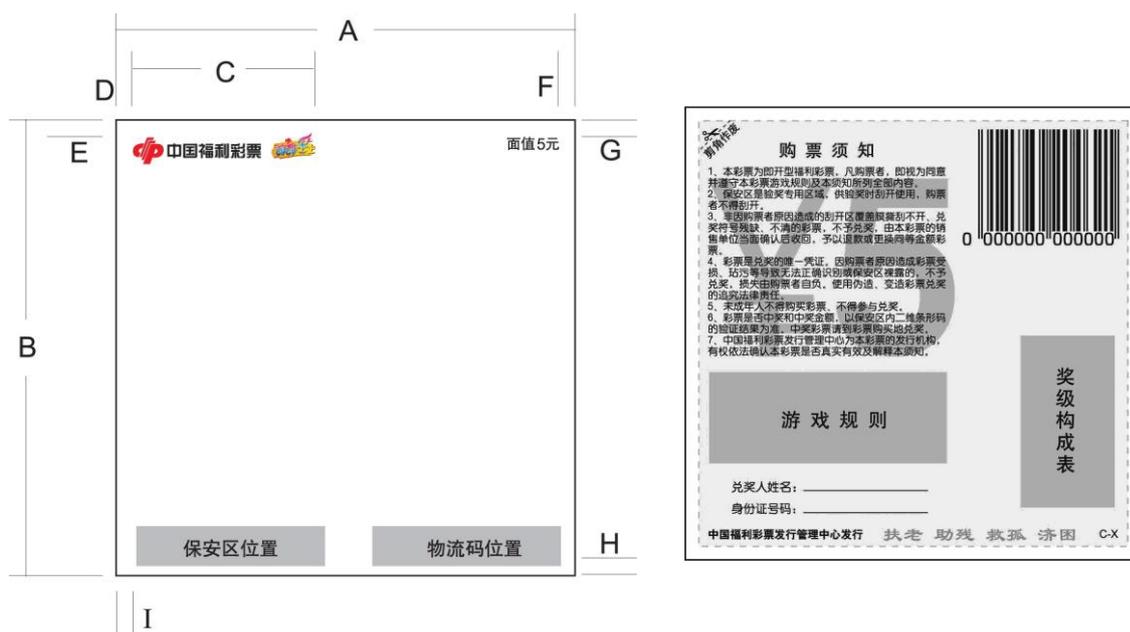


图 A1

图 A2

A.2 彩票正面的标志组合

中国福利彩票标识颜色为 M100Y100；中国福利彩票字样为汉仪综艺简体，颜色 K100；面值字样为黑体，颜色 K100。各个元素大小及位置如下：

标志组合内容及规格（缺省单位：mm）

序号	面值种类	中国福利彩票标识宽度	中国福利彩票字样大小pt	刮刮乐标识宽度
1	2元	5.5	8	8.5
2	3元	5.5	8	8.5
3	5元	6.5	10	10.0
4	10元	7.5	11	11.2
5	20元	7.5	11	11.2
6	30元	7.5	11	11.2
7	50元	7.5	11	11.2

A.3 彩票正面（示例见图 A1）

正面各个元素规格及位置（缺省单位：mm）

序号	面值种类	票面尺寸		标志组合规格			面值注示规格			物流码位置H	保安区位置I
		长度A	宽度B	宽度C	位置D	位置E	大小pt	位置F	位置G		
1	2元	101.6	50.8	31	2-3	2-3	8	2-3	2-3	2	≥2
2	2元	50.8	101.6	34.5	2-3	2-3	8	≥15	2-3	2	≥2
3	3元	101.6	60.96	34	2-3	2-3	8.5	2-3	2-3	2	≥2
4	3元	60.96	101.6	34	2-3	2-3	8.5	2-3	2-3	2	≥2
5	5元	101.6	101.6	40.5	2-3	2-3	10	≥2	2-3	2	≥2
6	10元	101.6	152.4	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
7	10元	152.4	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
8	20元	101.6	203.2	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
9	20元	203.2	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
10	30元	101.6	254	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
11	30元	254	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
12	50元	101.6	304.8	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2
13	50元	304.8	101.6	45	2-3	2-3	10	2-3	2-3	2	≥2

A.4 彩票背面（示例见图 A2）

三个标题文字（购票须知、游戏规则、奖级构成表）为汉仪中黑简体。

购票须知文字内容为汉仪中圆简体。

游戏规则内容文字为汉仪中圆简体。

奖级构成表内容文字为汉仪中圆简体和 Arial/Bold。

标题文字、购票须知文字、游戏规则文字内容、奖级构成表文字内容及商品码距彩票边缘距离不低于 2mm。

字号大小规格如下表（缺省单位：pt）：

序号	面值种类	标题文字 字号	购票须知 字号	游戏规则 字号	奖级构成表 字号
1	2元	7	5	6	5.5
2	3元	7	5.5	6.5	6
3	5元	11	6.5	≥6.5	8
4	10元	11.5	7	≥6.5	9
5	20元	12	7	≥7	9
6	30元	12	7	≥7	9
7	50元	14	9	≥8	11

A.5 有未列入附录 A 的即开型彩票规格，具体要求可以在合同或者订单中予以明确。

附 录 B  
(资料性附录)  
涉及的日常化学品及溶剂

B.1 所使用的有机溶剂以及日用化学品，包括但不限于：

- 丙酮；
  - 丁酯；
  - 乙醇；
  - 三氯乙烯；
  - 异丙醇；
  - 石油醚；
  - 纯净水；
  - 20%醋酸溶液；
  - 10%肥皂水；
  - 2%氢氧化钠溶液；
  - 5%盐酸溶液。
-